Mitterfeldstraße



CNC Fertigungstechnik Ges.m.b.H . A-3300 Amstetten T: +43(0)7472/66009 . F: +43(0)7472/66009-4 . M: **office@cnc.at** . www.cnc.at

Werkstoff-Datenblatt Stahl C45E:

Legierungsangaben:

Materialart: Stahl
Bezeichnung numerisch: C45E
Werkstoffnummer: 1.1191

- Geeignet für gering beanspruchte Bauteile, die eine hohe Zugfestigkeit erfordern
- Gut bearbeitbar
- Vergütbar
- Oberflächenhärtbar

•

Chemische Zusammensetzung nach Schmelzanalyse in %:

С	Si	Mn	Р	S	Cr	Мо	Ni
0,42-	max.	0,50-0,80	max.	max.	max.	max.	max.
0,50	0,40		0,030	0,035	0,40	0,10	0,40

Eigenschaften (im Normalgeglühten Zustand; +N)

Zugfestigkeit	Ø <16-100mm / Rm	N/mm²	mind. 580
Streckgrenze	Ø <16-100mm / Rp0,2	N/mm ²	mind. 305
Bruchdehnung	Ø <16-100mm / A	%	mind. 16
Elastizitätsmodul	bei 20°C	N/mm ²	210x10 ³
spezifische Wärme	bei 20°C	J/kg*K	460
spezifischer elektr.	bei 20°C	Ω·mm2/m	0,12
Widerstand			

Typische Anwendungen:

- Allgemeiner Maschinenbau
- Motoren- und Fahrzeugbau

Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt? Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

WIR SCHNEIDEN...