

Werkstoff-Datenblatt Stahl S355J2+N:

Legierungsangaben:

Materialart: Stahl
 Bezeichnung numerisch: S355J2+N
 Werkstoffnummer: 1.0570

- Unlegierter Baustahl
- sehr guter Schweißbarkeit
- gut geeignet für Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau
- Aufgrund des niedrigen Kohlenstoffanteils gute Zerspanbarkeit

Chemische Zusammensetzung nach Schmelzanalyse in %:

C	Si	Mn	P	S
0,2	0,55	1,6	0,035	0,035

Eigenschaften:

Zugfestigkeit	Rm	MPa	450-680
Dichte		kg/dm ³	7,85
Streckgrenze	Rp0,2	N/mm ²	185-355
Elastizitätsmodul		kN/mm ²	210
spezifische Wärme		J/kg*K	461
spezifischer elektr. Widerstand		Ω·mm ² /m	0,15

Typische Anwendungen:

- Maschinenbau
- Werkzeugbau
- Anlagenbau
- Prototypenbau
- Formenbau
- Usw....

Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?
 Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

WIR SCHNEIDEN...

AlMg4.5MnNi1.4571AlMgSiAlMg3Ni1.4301S355GummiP559HardoxS235KlingerMilamKlingerSiC4.400KlingerGraphitFibrox
 PA6AluminiumEdelstahlChromPlexiglasKunststeineNatursteineSpanplattenTitanHolzGranitGlas(Panzer/Verbund)Dichtungsmaterialien
 WolframMoosgummiSpiegelVSGKunststoffePolypropylenKorkZellkauschukForexStahlBuntmetalleMessing/KupferMarmorMolybdän...

UID-Nr. ATU 50573909 . FN 197617p . Gerichtsstand Amstetten . Bankverbindungen: Oberbank . IBAN AT42 1501 0002 4110 8422 . BIC OBKLAT2L
 Raiffeisenbank Ybbstal . IBAN AT23 3290 6000 0061 9916 . BIC RLNWATWWWHY