

Werkstoff-Datenblatt Kunststoff IGLIDUR

Angaben

Materialart: Kunststoff
Bezeichnung: IGLIDUR[®] J

- Die iglidur[®] J-Gleitlager zeichnen sich vor allem aus durch niedrigste Reibwerte im Trockenlauf und ihre sehr geringe Stick-Slip-Neigung
- beständig gegen verdünnte Laugen und sehr schwache Säuren sowie gegen Kraftstoffe und alle Arten von Schmierstoffen. Die geringe Feuchtigkeitsaufnahme erlaubt auch den Einsatz in nasser oder feuchter Umgebung. Gegen gebräuchliche Reinigungsmittel in der Lebensmittelindustrie sind Gleitlager aus iglidur[®] J beständig.
- Farbe: gelb

Eigenschaften

Dichte		g/cm ³	1,49
max. Feuchtigkeitsaufnahme	bei 23°C/50%RF	%	0,3
Biege-E-Modul	DIN 53457	MPa	2400
Biegefestigkeit bei 20°C	DIN 53452	MPa	73
Druckfestigkeit		MPa	60
maximal empfohlene Flächenpressung	bei 20°C	MPa	35
Shore-D-Härte	DIN 53505		74
Anwendungstemperatur	langzeitig	°C	+90
	kurzzeitig	°C	+120
	mindestens	°C	-50
Wärmeleitfähigkeit	ASTM C 177	[W/m x K]	0,25
Oberflächenwiderstand	DIN 53482	Ω	>10 ¹²
max. Gleitgeschwindigkeit	dauerhaft/linear	m/s	8
	kurzzeitig/linear	m/s	10
	dauerhaft/rotierend	m/s	1,5
	kurzzeitig/rotierend	m/s	3

Beständigkeit

Alkohole	beständig
Kohlenwasserstoffe	beständig
Fette, Öle, nicht additiviert	beständig
Kraftstoffe	beständig
verdünnte Säuren	bedingt bis nicht beständig
starke Säuren	nicht beständig
verdünnte Basen	beständig
starke Basen	beständig bis bedingt beständig
Reinigungsmittel der Lebensmittelindustrie	beständig
Radioaktive Strahlen	beständig bis 10 Gy.
UV-Strahlen	beständig, jedoch Verfärbung möglich

Typische Anwendungen

- Hochwertige Beschläge
- Komponenten für 3D-Drucker
- Medizintechnik
- Turbinen
- Maschinen (Brauereianlagen, Drehmaschinen, Hochdruckreiniger,....)
- Roboter
- Fahrzeugbau (Motorräder, Rennwagen, Dampflokomotiven,....)
- Ventile
- Schiffsbau
- Solaranlagen
- Uhrmechanik
- Verpackungsindustrie
- Fassadenbau
- Lebensmittelindustrie
- Usw.....

Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?
Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

WIR SCHNEIDEN...

AlMg4.5MnNirot.4571AlMgSiAlMg3Nirot.4301S355GummiP559HardoxS235KlingerMilamKlingerSiC4400KlingerGraphitFibroflex
PA6AluminiumEdelstahlChromPlexiglasKunststeineNatursteineSpanplattenTitanHolzGranitGlas(Panzer/Verbund)Dichtungsmaterialien
WolframMoosgummiSpiegelVSGKunststoffePolypropylenKorkZellkautschukForexStahlBuntmetalleMessing/KupferMarmorMolybdän...

UID-Nr. ATU 50573909 . FN 197617p . Gerichtsstand Amstetten . Bankverbindungen: Oberbank . IBAN AT42 1501 0002 4110 8422 . BIC OBKLAT2L
Raiffeisenbank Ybbstal . IBAN AT23 3290 6000 0061 9916 . BIC RLNWATWW/WHY