

## Werkstoff-Datenblatt: Edelstahl 1.4571

### Legierungsangaben:

Materialart: Edelstahl  
 Kurzname: X6CrNiMoTi17-12-2  
 Werkstoffnummer: 1.4571  
 AISI: 316Ti

Chemische Zusammensetzung(nach DIN EN 10088-3 in %):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0,08	1,0	2,0	0,045	0,03	16,5- 18,5	2,0- 2,5	10,0- 13,0	5xC 0,7

### Mechanische Eigenschaften:

Zugfestigkeit	Rm	N/mm <sup>2</sup>	500-700
Streckgrenze	Rp0,2	N/mm <sup>2</sup>	>200
Bruchdehnung	A5, längs/quer	%	>40/30
Brinellhärte	HB		<215

### Physikalische Eigenschaften:

Spezifisches Gewicht	g/cm <sup>3</sup>	8,0
elektrischer Widerstand (20°C)	Ω mm <sup>2</sup> /m	0,75
Magnetisierbarkeit		gering
Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C	W/(m·K)	15
Spez. Wärmekapazität bei 20 °C	J/kg K	500
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 und 100°C	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	16,5

#### WIR SCHNEIDEN...

AlMg4.5MnNi1.4571AlMgSi1AlMg3Ni1.4301S355GummiP559HardoxS235KlingerMilamKlingerSiC4400KlingerGraphitFibrox  
 PA6AluminiumEdelstahlChromPlexiglasKunststeineNatursteineSpanplattenTitanHolzGranitGlas(Panzer/Verbund)Dichtungsmaterialien  
 WolframMoosgummiSpiegelVSGKunststoffePolypropylenKorkZellkauschukForexStahlBuntmetalleMessing/KupferMarmorMolybdän...

UID-Nr. ATU 50573909 . FN 197617p . Gerichtsstand Amstetten . Bankverbindungen: Oberbank . IBAN AT42 1501 0002 4110 8422 . BIC OBKLAT2L  
 Raiffeisenbank Ybbstal . IBAN AT23 3290 6000 0061 9916 . BIC RLNWAT33

**Technologische Eigenschaften:**

Korrosionsbeständigkeit	Sehr gut
Mechanische Eigenschaften	Mittel
Schmiedbarkeit	Gut
Schweißbeignung	Ausgezeichnet
Spanbarkeit	Mittel bis schlecht
Polierbarkeit	Nein
Kaltstauchen	Ja
Kaltumformen	Ja
Spangebende Verarbeitung	Ja
Freiform- und Gesenkschmieden	Ja

**Typische Anwendungen:**

- Maschinenbau
- Schiffsbau
- Chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Apparate- und Rohrleitungsbau
- Medizinische und pharmazeutische Industrie

**Interesse geweckt?**

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?  
 Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

WIR SCHNEIDEN...

AlMg4.5MnNi1.4571AlMgSi1AlMg3Ni1.4301S355GummiP559HardoxS235KlingerMlamKlingerSiC4400KlingerGraphitFibrox  
 PA6AluminiumEdelstahlChromPlexiglasKunststeineNatursteineSpanplattenTitanHolzGranitGlas(Panzer/Verbund)Dichtungsmaterialien  
 WolframMoosgummiSpiegelVSGKunststoffePolypropylenKorkZellkauschukForexStahlBuntmetalleMessing/KupferMarmorMolybdän...

UID-Nr. ATU 50573909 . FN 197617p . Gerichtsstand Amstetten . Bankverbindungen: Oberbank . IBAN AT42 1501 0002 4110 8422 . BIC OBKLAT2L  
 Raiffeisenbank Ybbstal . IBAN AT23 3290 6000 0061 9916 . BIC RLNWATWWWHY