

## Werkstoff-Datenblatt: Messing CuZn 37

### Legierungsangaben:

Materialart: Buntmetall/ Messing  
 Bezeichnung numerisch: CuZn 37  
 Werkstoffnummer: CW508L, 2.0321

Chemische Zusammensetzung nach DIN EN in %:

| Cu        | Zn   |
|-----------|------|
| 62 bis 64 | Rest |

Zulässige Beimengungen bis %:

| Ni  | Fe  | Pb  | Sn  | Al   |
|-----|-----|-----|-----|------|
| 0,3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,05 |

### Mechanische Eigenschaften: (R 350)

|                              |                |                         |           |
|------------------------------|----------------|-------------------------|-----------|
| Längenausdehnungskoeffizient | von 20 – 300°C | $10^{-6} \times K^{-1}$ | 21,0      |
| Spez. Wärmekapazität         | 20°C           | J/(gxK)                 | 0,377     |
| Zugfestigkeit                | Rm             | N/mm <sup>2</sup>       | 350-440   |
| Dehngrenze                   | Rp0,2          | N/mm <sup>2</sup>       | mind. 170 |
| Bruchdehnung                 | A5/A50         | %                       | 28/19     |

### Physikalische Eigenschaften:

|  |                           |       |
|--|---------------------------|-------|
| Spezifisches Gewicht                         | g/cm <sup>3</sup>         | 8,44  |
| Elastizitätsmodul (20°C)                     | kN/mm <sup>2</sup>        | 110   |
| Wärmeleitfähigkeit (20°C)                    | W/(m·K)                   | 120   |
| Spezifische elektrische Leitfähigkeit (20°C) | MS/m                      | 15    |
| Spezifischer elektrischer Widerstand (20°C)  | ( $\Omega \cdot mm^2$ )/m | 0,066 |
| Liquidustemperatur                           | °C                        | 920   |

WIR SCHNEIDEN...

AlMg4.5MnNi1.4571AlMgSi1AlMg3Ni1.4301S355GummiP559HardoxS235KlingerMilamKlingerSilC4400KlingerGraphitFibroflex  
 PA6AluminiumEdelstahlChromPlexiglasKunststeineNatursteineSpanplattenTitanHolzGranitGlas(Panzer/Verbund)Dichtungsmaterialien  
 WolframMoosgummiSpiegelVSGKunststoffePolypropylenKorkZellkautschukForexStahlBuntmetalle(Messing/Kupfer)MarmorMolybdän...

UID-Nr. ATU 50573909 . FN 197617p . Gerichtsstand Amstetten . Bankverbindungen: Oberbank . IBAN AT42 1501 0002 4110 8422 . BIC OBKLAT2L  
 Raiffeisenbank Ybbstal . IBAN AT23 3290 6000 0061 9916 . BIC RLNWATWWWHY

**Technologische Eigenschaften:**

|                                |                          |                        |
|--------------------------------|--------------------------|------------------------|
| Spanbarkeit                    |                          | mäßig                  |
| Kaltumformung                  |                          | sehr gut               |
| Schweißbarkeit                 | Gasschweißen             | gut                    |
|                                | WIG/MIG                  | mittel                 |
|                                | Lichtbogenhandshweißen   | weniger empfehlenswert |
|                                | Widerstandschweißen      | gut                    |
| Korrosionsbeständigkeit        |                          | gut                    |
| Löten                          | hart                     | sehr gut               |
|                                | weich                    | sehr gut               |
| Kleben                         |                          | geeignet               |
| Polierbarkeit                  | mechanisch               | sehr gut               |
|                                | elektrolytisch/ chemisch | gut                    |
| Galvanisierbarkeit             |                          | sehr gut               |
| Eignung für Tauchverzinkung    |                          | sehr gut               |
| verfügbare Dicken auf Anfrage! |                          |                        |

**Typische Anwendungen:**

- Sanitärarmaturen
- Wasserkästen für Kfz-Kühler
- Kontakteile in Schaltern, Stecker, usw.
- Klemmen, Sicherungen, Schutzkontaktbügel
- Leuchter, Lampenfassungen, Druckwalzen
- Schlangen- und Kugelketten, Metallschläuche
- Modelleisenbahnschienen
- Instrumente
- Schilder, Blenden, Zierleisten
- Usw.....

**Interesse geweckt?**

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?  
 Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.