

Werkstoff-Datenblatt: 2.1052

Legierungsangaben:

Materialart	Bronze
Kurzname	CC483K
Chemisches Symbol	CuSn12-C
DIN-Werkstoff-Nummer	2.1052

(Chemische) Zusammensetzung:

Cu[%]	85-88,5
Ni[%]	max 2
P[%]	max 0,6
Pb[%]	max 0,7
Sn[%]	11-13
Andere Elemente[%]	0,2

Mechanische Eigenschaften:

Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	260-300
Dehngrenze Rp0,2 [N/mm ²]	140-150

Härte:

Brinell [HB]	80-90
--------------	-------

Bruchdehnung [%]:

A	5-7
---	-----

Physikalische Eigenschaften:

Spez. Dichte [kg/dm³]	8,72
Spez. Wärmekapazität bei 20 °C [J/kg·K]	376
Elastizitätsmodul [kN/mm²]	85-97
Wärmeausdehnungskoeffizient [10-6/K]	17,8-18,9
Wärmeleitfähigkeit λ [W/(m·K)]	55-70
Elektrische Leitfähigkeit [MS/m]	5,3-6,2
Elektrischer Widerstand [$\Omega \cdot \text{mm}^2/\text{m}$]	0,161-0,189
Schmelzpunkt [°C]	760-1060

Technologische Eigenschaften:

Schweißbarkeit:

Allgemein	mittel-gut
Widerstandsschweißen	gut
WIG	mittel bis gut
MIG	mittel bis gut
Lichtbogenschweißen	mittel
Gasschmelzschweißen	mittel

Lötbar:

Weichlöten	sehr gut
Hartlöten	mittel bis gut

Zerspanbarkeit:

Allgemein	mittel
Kleben	gut
Magnetisierbarkeit	nein
Verschleißfestigkeit	gut geeignet

Polierbar:

mechanisch	gut
elektrolytisch / chemisch	sehr gut

Korrosionsbeständigkeit:

Allgemein	sehr gut
gegen Witterung	gut
gegen Seewasser bzw. Salz	gut
gegen atmosphärische Einflüsse	gut

Allgemeine Beständigkeit:

starke Säuren	schlecht
Säure	gut
verdünnte Säuren	gut

Typische Anwendungen:

Anwendung	Schneckenradkränze, Zylindereinsätze, hochbelastete Stell- und Gleitleisten, Kuppelsteine, Kuppelstücke und Glocken.
Bemerkungen	Außergewöhnliche Beständigkeit gegen Loch-, Spalt-, Erosions-, und interkristalline Korrosion

Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?
 Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.