

Werkstoff-Datenblatt: 1.0728

Legierungsangaben:

Materialart	Automatenstahl
Chemisches Symbol	60S20
DIN-Werkstoff-Nummer	1.0728

(Chemische) Zusammensetzung:

C[%]	0,57-0,65
Mn[%]	0,50-0,90
P[%]	0,06
S[%]	0,15-0,25
Si[%]	0,1-0,4

Mechanische Eigenschaften:

Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	660-930
---------------------------------------	---------

Bruchdehnung [%]:

A	7
---	---

Physikalische Eigenschaften:

Spez. Dichte [kg/dm ³]	7,85
------------------------------------	------

Technologische Eigenschaften:

Zerspanbarkeit:

Allgemein	gut
Nitrieren	ja

Typische Anwendungen:

Anwendung	Massenteile
Bemerkungen	bedingt schweißbar, Spannungen können zu Verzug führen bei: asymmetrischer Bearbeitung, langen, schlanken Teilen und dünnwandigen Teilen. Für solche Werkstücke empfehlen wir, das Material zu entspannen. Die Entspannungstemperatur soll mindestens 300°C betragen.

Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?
 Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.