

## Werkstoff-Datenblatt: 3.4365

### Legierungsangaben:

Materialart	Aluminium
Kurzname	EN AW-7075
Chemisches Symbol	AlZnMgCu1,5
DIN-Werkstoff-Nummer	3.4365

### Lagernde Dimensionen:

Blech [mm]	5 bis 90
Rund [mm]	20 bis 85

### (Chemische) Zusammensetzung:

Cr[%]	0,18-0,28
Cu[%]	1,2-2
Fe[%]	max 0,5
Mg[%]	2,1-2,9
Mn[%]	0,3
Ni[%]	max 0,05
Si[%]	max 0,4
Ti[%]	max 0,2
Zn[%]	5,1-6,1

### Mechanische Eigenschaften:

Zugfestigkeit Rm [N/mm²]	360-560
Dehngrenze Rp0,2 [N/mm²]	240-470

#### Härte:

Brinell [HBW]	220-460
Brinell [HB]	150

#### Bruchdehnung [%]:

A5	5-7
A50	8

## Physikalische Eigenschaften:

Spez. Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	2,8
Elastizitätsmodul [kN/mm <sup>2</sup> ]	70-72
Schubmodul [kN/mm <sup>2</sup> ]	27,1
Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> /K]	23,4
Wärmeleitfähigkeit $\lambda$ [W/(m•K)]	130-160
Elektrische Leitfähigkeit [MS/m]	19-23
Schmelzpunkt [°C]	480-640

## Technologische Eigenschaften:

### Schweißbarkeit:

Allgemein	ungeeignet
Widerstandsschweißen	gut
WIG	ungeeignet
MIG	ungeeignet
MAG	ungeeignet
Lichtbogenschweißen	ungeeignet

### Lötbar:

Weichlöten	nein
Hartlöten	nein
Reiblöten	nein

### Zerspanbarkeit:

Allgemein	mäßig
Erodieren	sehr gut

### Schmiedbarkeit:

Allgemein	gut
-----------	-----

### Kaltumformen:

Biegen/Kanten	mittel
Tiefziehen	mittel

### Polierbar:

Allgemein	sehr gut
-----------	----------

#### Eloxierbar:

Allgemein	gut
Dekorativ	mäßig

#### Anodische Oxidation:

Allgemein	bedingt geeignet
Dekorativ	ungeeignet

Eignung für Hartanodisierung	mittel
------------------------------	--------

#### Korrosionsbeständigkeit:

gegen Witterung	schlecht
gegen Seewasser bzw. Salz	schlecht

### Typische Anwendungen:

Anwendung	Konstruktionen mit sehr hoher Beanspruchung im Flugzeugbau und Maschinenbau, Blas- und Schäumformen, Schnitt- und Stanzwerkzeuge
Bemerkungen	Sehr hohe Festigkeit, sehr gute Zerspanbarkeit, formstabil, mittlere Korrosionsbeständigkeit, gut schmiedbar → Ab Dicke 80 mm nimmt die Kernfestigkeit ab → Der Gefahr von Spannungsrisskorrosion ist durch den Werkstoffzustand T7351 zu begegnen

### Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?  
 Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder [office@cnc.at](mailto:office@cnc.at)

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.