

Werkstoff-Datenblatt: Aluminium EN AW-5005

Legierungsangaben:

Materialart: Aluminium
 Bezeichnung numerisch: EN AW-5005
 Chemisches Symbol: Al Mg 1
 Werkstoffnummer: 3.0506

Chemische Zusammensetzung nach EN573-3 in %:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Rest
0,3	0,7	0,2	0,2	0,5-1,1	0,1	0,2		0,15

Mechanische Eigenschaften: (H14)

Zugfestigkeit	Rm	N/mm ²	145-185
Dehngrenze	Rp0,2	N/mm ²	110
Bruchdehnung	A50	%	4
Brinellhärte	HBW		48

Physikalische Eigenschaften: (bei 20°C)

Zustand	H14	
Spezifisches Gewicht	g/cm ³	2,7
Elastizitätsmodul	MPa	70 000
therm. Längenausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁶ /K	23,7
Wärmeleitfähigkeit	W/(m K)	190
Spezifische elektrische Leitfähigkeit (20°C)	MS/m	30,1
Schmelzintervall	°C	632-652

WIR SCHNEIDEN...

AlMg4.5MnNi0.4571AlMgSi1AlMg3Ni0.4301S355GummiP559HardoxS235KlingerMilamKlingerSiC4400KlingerGraphitFibrox
 PA6AluminiumEdelstahlChromPlexiglasKunststeineNatursteineSpanplattenTitanHolzGranitGlas(Panzer/Verbund)Dichtungsmaterialien
 WolframMoosgummiSpiegelVSGKunststoffePolypropylenKorkZellkauschukForexStahlBuntmetalleMessing/KupferMarmorMolybdän...

UID-Nr. ATU 50573909 . FN 197617p . Gerichtsstand Amstetten . Bankverbindungen: Oberbank . IBAN AT42 1501 0002 4110 8422 . BIC OBKLAT2L
 Raiffeisenbank Ybbstal . IBAN AT23 3290 6000 0061 9916 . BIC RLNWATWWWHY

Technologische Eigenschaften:

*Eigenschaften: 1= sehr gut / 6= ungeeignet		
Polieren		1
Zerspanung	H24	2
Schweißarbeit		2-3
Korrosionsbeständigkeit	gegen Witterung	1
Korrosionsbeständigkeit	gegen Meerwasser	2
Eignung für anodische Oxidation		1
Eignung für dekorative anodische Oxidation		1
Eignung für Beschichtung/Anstrich		1
verfügbare Dicken	1-4	mm
weitere Dicken auf Anfrage		

Typische Anwendungen:

- Bauanwendungen (Dach- und Wandverkleidungen, Wellblech, Möbel)
- Lebensmittelindustrie (Kochutensilien, Behälter, Dosen)
- Chemische Industrie
- Straßen- und Verkehrszeichen
- Wärme- und Kältetechnik

Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?
 Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

WIR SCHNEIDEN...

AlMg4.5MnNi1.4571AlMgSi1AlMg3Ni1.4301S355GummiP559HardoxS235KlingerMiamKlingerSiC4400KlingerGraphitFibrox
 PA6AluminiumEdelstahlChromPlexiglasKunststeineNatursteineSpanplattenTitanHolzGranitGlas(Panzer/Verbund)Dichtungsmaterialien
 WolframMoosgummiSpiegelVSGKunststoffePolypropylenKorkZellkauschukForexStahlBuntmetalleMessing/KupferMarmorMolybdän...

UID-Nr. ATU 50573909 . FN 197617p . Gerichtsstand Amstetten . Bankverbindungen: Oberbank . IBAN AT42 1501 0002 4110 8422 . BIC OBKLAT2L
 Raiffeisenbank Ybbstal . IBAN AT23 3290 6000 0061 9916 . BIC RLNWATWWWHY